



DIMENSIONES

ALTO: 100
ANCHO: 96.5
FONDO: 70.4
cm

PESO: 65 kg

CARACTERÍSTICAS:

ALTA EFICIENCIA: CONTROL ELECTRÓNICO, CONDENSADOR HELICOIDAL, LIBRE DE MANTENIMIENTO

ACABADO INTERIOR / EXTERIOR: LAMINA GALVANIZADA CAL. 26, TORNILLOS ANTICORROSIÓN Y DRENAJE / LAMINA PREPINTADA CAL. 24 BCA Y 7/0 CALCA BCA.

AISLAMIENTO Y ESPESOR DE PARED: (1 1/2") DE ESPESOR CON ESPUMA CICLOPENTANO Y DENSIDAD DE 38 kg/m³

PUERTA: PUERTAS DESLIZABLES, MARCO SUPERIOR DE ACERO INOXIDABLE

ACCESORIOS: 1 PARRILLA TROPICALIZADA SEPARADORA, 2 PARRILLAS TROPICALIZADAS DE FONDO

CONDICIONES DE OPERACIÓN:

TEMPERATURA INTERNA DE 2 A 6 °C

CONDICIÓN "C": TEMP AMBIENTE MÁXIMA DE 32.2° C Y 65% DE HUMEDAD RELATIVA

CONDICIÓN "D": TEMP AMBIENTE MÁXIMA DE 40.1° C Y 75% DE HUMEDAD RELATIVA

Datos Técnicos:

Consumo energía x día: 7.4 kW/hr
Voltaje: 127 V 60 Hz
Amperaje: 6.5 A
Compresor: 1/4 L
Iluminación: N/A
Volumen: 282.79 Litros
998 Ft³

Esp Técnicas:

Refrigerante: 134a
Micros evap: 1/70 HP. Cant. 1
Micros cond: 1/70 HP. Cant. 1

**ENFRIAMIENTO POR
AIRE FORZADO**