



CARACTERÍSTICAS:

SISTEMA DE REFRIGERACIÓN POR AIRE FORZADO COMPUESTO POR:

EVAPORADOR HORIZONTAL

VENTILADOR

SALIDA DE AIRE CON PANAL DE ABEJA (HONEYCOMB), OPTIMIZA LA DISTRIBUCIÓN DEL AIRE EN EL INTERIOR DEL MUEBLE

REVESTIMIENTOS (ACABADOS) DE EXTERIORES E INTERIORES:

LAMINA DE ACERO GALVANIZADO PREPINTADO Y PINTADO

AISLAMIENTO: ESPUMA DE POLIURETANO RÍGIDA INYECTADA CON UNA DENSIDAD DE 40 kg/m³

PRESENTACIONES FRIGORÍFICAS:

REFRIGERACIÓN: AIRE FORZADO

REFRIGERANTE: R22

DESHIELO: TIPO COMBINADO POR CICLEO DEL COMPRESOR (PARADA SIMPLE) MÁS RESISTENCIA ELÉCTRICA CADA 4 hrs. AUTOMÁTICO

LOS ANAQUELES Ó ESTANTES SE PUEDEN INCLINAR PARA PERMITIR UNA MEJOR Y/O MAYOR EXPOSICIÓN DE PRODUCTO. TAMBIÉN EN EL CASO DE REQUERIR QUE EL PRODUCTO SE DESLICE POR GRAVEDAD.

INCLINAR LOS ANAQUELES SE CONSIGUE CAMBIANDO LA POSICIÓN DE ENGANCHE DE LAS MÉNSULAS QUE LOS SOPORTAN, SOBRE LOS POSTES TRASEROS (COMO MUESTRA LA FIGURA). ASEGÚRESE DE VACIAR EL ANAQUEL ANTES DE INCLINARLO

CONDICIONES DE OPERACIÓN:

TEMPERATURA INTERNA DE 2 A 6°C

CONDICIONES AMBIENTE DE FUNCIONAMIENTO: TEMPERATURA AMBIENTE NO MAYOR A 25° C Y 60% DE HR

Datos Técnicos:

Consumo energía x día: 23.9 kW/hr

Voltaje: 220 V 60 Hz

Amperaje: 11.06 A

Compresor: 3/4 HP

Iluminación: 2 LAMP. 17 W INT. Y 32 W EXT.

Volumen: 1,063 Litros 37.56 Ft³

DIMENSIONES

ALTO: 182

ANCHO: 150

FONDO: 67

cm

PESO: 192 kg

ENFRIAMIENTO POR AIRE FORZADO

