



CARACTERÍSTICAS:

ALTA EFICIENCIA: CONDENSADOR HELICOIDAL LIBRE DE MANTENIMIENTO
VITRINA DE REFRIGERACIÓN ESTÁTICA PARA LA CONSERVACIÓN DE PRODUCTOS GENERALES, BEBIDAS Y LÁCTEOS EMPACADOS O EMBOTELLADOS

GABINETE: EXTERIOR / INTERIOR
LAMINA PREPINTADA COLOR BLANCO
CUBIERTA ACERO INOXIDABLE

AISLAMIENTO: AGENTE ESPUMANTE COCLOPENTANO Y DENSIDAD DE EMPAQUE DE 36kg/m³ Y
ESPESOR DE PARED DE 38,1mm (1 1/2")

VIDRIO FRONTAL: DOBLE CRISTAL DE ALTA EFICIENCIA, TEMPLADO Y CON PELICULA LOW-E,
ANTIEMPAÑAMIENTO

PUERTAS TRASERAS: 2 PUERTAS ESPUMADAS CIEGAS EN LA PARTE TRASERA, CORREDIZAS.
CONTROL DE TEMPERATURA ELECTRÓNICO

CONDICIONES DE OPERACIÓN: PARA OPERAR A TEMPERATURAS INTERIORES
ENTRE 0 Y 10° C CONDICIONES AMBIENTALES DE 32.2° C Y 65% DE HUMEDAD RELATIVA

Datos Técnicos:

Consumo energía x día:	5.173 Kw/h
Voltaje:	127 V 60 hz
Amperaje:	4.7 A
Compresor:	¼ P
Iluminación:	T8 17WATTS
Volumen:	653 Litros 23 ft ³

DIMENSIONES

ALTO:	116
ANCHO:	100
FONDO:	91
	cm

PESO: 118.5 kg

ENFRIAMIENTO POR GRAVEDAD

