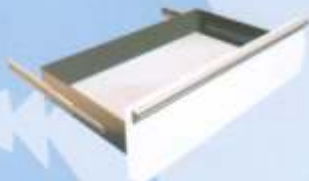




POSTE MULTINIVEL

LOUVER



CAJON DESLIZABLE



PUERTAS SÓLIDAS TRASERAS

CARACTERÍSTICAS:

ALTA EFICIENCIA: CONTROL ELECTRÓNICO, CONDENSADOR DE BAJO MANTENIMIENTO, CON MOTOR REVERSIBLE PARA LIMPIEZA, CRISTAL DOBLE TEMPLADO CON GAS ARGÓN INTERNO

GABINETE:

ACABADO INTERIOR / EXTERIOR: LAMINA DE ACERO 1010
ACABADO PREPINTADO COLOR BLANCO CALIBRE 24

AISLAMIENTO Y ESPESOR DE PARED: 2.3" DE ESPESOR DE PARED, AGENTE ESPUMANTE: CICLOPENTANO 38 Kg/m³

PUERTA: SÓLIDA (ESPUMA DE PLIURETANO MARCO DE PVC RÍGIDO COLOR BLANCO)

JALADERA: PERFIL DE ALUMINIO PINTADO EN COLOR BLANCO

ACCESORIOS:

PARRILLAS (CANTIDAD 4): ALAMBRE CRS, TROPICALIZADO Y ACABADO PINTURA COLOR BLANCO, RESISTENCIA EN CÁMARA SALINA DE 500 HRS

LOUVER (CANTIDAD 2): POLIESTIRENO DE ALTO IMPACTO, COLOR AZUL THERMOFORMADO

CAJÓN DESLIZABLE: ACERO INOXIDABLE CON CORREDERAS DE AUTOCIERRE

CONDICIONES DE OPERACIÓN:

TEMPERATURA INTERNA DE 2 A 6°C

CONDICIÓN "C": TEM AMBIENTE MÁXIMA DE 32.2° C Y 65% DE HUMEDAD RELATIVA

CONDICIÓN "D": TEM AMBIENTE MÁXIMA DE 40.1° C Y 65% DE HUMEDAD RELATIVA

CON REG. DE VOLTAJE

Datos Técnicos:

Consumo energía x día: 8.5 kW/hr

Voltaje: 127 V 60 Hz

Amperaje: 8 A

Compresor: 1/2 HP

Iluminación: LÁMPARA 32 W T8

Volumen: 963 Litros 34 Ft³

DIMENSIONES

ALTO: 125.5

ANCHO: 200

FONDO: 70

cm

PESO: 227 kg

ENFRIAMIENTO POR GRAVEDAD

